

Dégraissez avec **puissance.**
Travaillez **en toute sécurité.**
Économisez à chaque cycle.

OxyONE

SOLUTION DE DÉGRAISSAGE INDUSTRIEL
NOUVELLE GÉNÉRATION

OXYONE est une solution de nettoyage industriel conçue pour répondre aux exigences des environnements de production modernes. Sa formulation avancée permet d'optimiser l'efficacité des opérations de dégraissage tout en s'inscrivant dans une logique de durabilité et de maîtrise des risques.

Oxelys
DEPUIS 1983

Documentation commerciale OxyOne-Version : 2.0 – Avril 2026 - Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne constituent pas un engagement contractuel. L'utilisateur est responsable de vérifier l'adéquation du produit à son usage.

Protégez l'essentiel

Une conformité réglementaire totale, simplifiant vos audits sécurité et environnement.

- **Non classé dangereux**

Une formule sans pictogramme de danger (selon CLP/REACH), respectueuse de la santé de vos opérateurs et de l'environnement.

- **Adieu le risque ATEX**

Produit ininflammable. Installez et utilisez vos machines partout dans l'atelier sans contraintes de zones explosives.

- **Confort de travail**

Absence de vapeurs toxiques et d'odeurs entêtantes.
Un environnement de travail sain et valorisant.



La performance au meilleur coût

Moins 50 % de coût moyen à l'usage par rapport aux solvants traditionnels agressifs.

- **Optimisez vos coûts de nettoyage**

Même à un dosage de 20 %, notre solution surpasse l'efficacité des solvants purs tout en garantissant une sécurité totale.

- **Déclassement du risque**

En passant du statut de « Déchet Dangereux » à celui de « Déchet Non Dangereux » (selon les codes CED), vous divisez par deux vos frais d'élimination.

- **Zéro taxe COV**

Éliminez les taxes sur les solvants volatils et réduisez vos frais de gestion des déchets dangereux.

- **Protection du matériel**

Une chimie non corrosive qui prolonge la durée de vie de vos machines et de vos pompes.

L'avantage "Zéro Risque" en un clin d'œil

Aspect	Réglementation EU	Impact pour vous
COV / Air	Directive 2010/75/UE	**Fin des taxes** et des contrôles de rejets atmosphériques.
Classification	Règlement CLP / REACH	**Zéro pictogramme de danger** = Sécurité totale et zéro stress.
Déchets	Code CED Européen	**Coûts de traitement drastiquement réduits** (Déchets Non Dangereux).
Transport	Règlement ADR	**Logistique simplifiée** : pas de transport de matières dangereuses.

Divisez vos coûts d'exploitation par 2 ou plus

Ce gain ne vient pas seulement de la **formulation concentrée** composée de 100% de matières actives d'OXYONE, mais de la **suppression des coûts cachés :**

- baisse drastique des taxes environnementales (**TGAP**),
- réduction des frais de traitement des déchets dangereux
- élimination des coûts de maintenance liés aux normes **ATEX**.



Oxelys
DEPUIS 1983

Une entreprise familiale au service **d'une industrie exigeante**



Dans le nettoyage industriel, la confiance ne se décrète pas : elle se construit sur l'expertise, l'expérience terrain et la fiabilité des solutions.

Depuis plus de quarante ans, notre entreprise familiale française accompagne les industriels dans l'optimisation de leurs opérations de nettoyage.



À travers OXELYS, nous poursuivons cet engagement : concevoir des solutions chimiques performantes, fiables et responsables, capables de simplifier les process tout en répondant aux exigences techniques, réglementaires et environnementales du secteur industriel.

Un simple échange peut tout changer...

Contactez OXELYS
une marque de CHIM92 SAS

Email : contact@oxelys-solution.com
Site internet : oxelys-solution.com

Documentation commerciale OxyOne-Oxelys-Version : 2.0 – Avril 2026 - Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne constituent pas un engagement contractuel. L'utilisateur est responsable de vérifier l'adéquation du produit à son usage.

OxyONE

Fiche technique

DÉGRAISSANT INDUSTRIEL

Efficacité. Sécurité. Optimisation.

Description du produit

OXYONE est destiné au nettoyage et dégraissage de pièces industrielles, pièces mécaniques, outils de production, équipements, supports. Il élimine les :

- Huiles minérales et synthétiques
- Graisses industrielles
- Encres et pigments
- Résines, colles et adhésifs
- Contaminants et dépôts complexes

Sa concentration en matières actives favorise une action rapide et une performance durable dans le temps.



Domaines d'applications

- Sérigraphie, tampographie, flexographie, imprimerie
- Peinture industrielle, carrosserie, industrie automobile
- Industrie générale et maintenance industrielle
- Industrie mécanique, usinage et métallerie
- Industrie ferroviaire
- Industrie aéronautique

Compatibilité

Matériaux : aciers, inox, aluminium, titane, plastiques techniques.

** Il est recommandé d'effectuer un test préalable sur les matériaux sensibles.*

Systèmes de lavage :

- Machines de lavage automatiques (tunnel, aspersion)
- Fontaines de dégraissage
- Bacs de trempage
- Systèmes à ultrasons
- Systèmes sous-vide

Mode d'emploi

Utilisation diluée ou pure.

- Dosage : entre **20% et 50%** avec de l'eau (selon niveau de salissure et application).
- Température d'utilisation : ambiante à élevée.

** Se référer aux essais techniques pour optimisation.*

Sécurité et environnement

Produit non classé dangereux	*Règlement (CE) n°1272/2008 (CLP)*
Sans substances classées CMR (cat 1A, 1B ou 2) ni substances identifiées comme SVHC	*REACH Annexe XIV et Liste Candidate*
Très faible teneur en COV (composés organiques volatils)	*Directive 2004/42/CE*

Fabricant

OXELYS est une marque CHIM92 SAS
Produit fabriqué en France
4 rue Salvador Allende 69330 Meyzieu
Email : contact@oxelys-solution.com
Site internet : oxelys-solution.com

Propriétés physico-chimiques

Aspect	Liquide limpide
Couleur	Jaune orangé
Odeur	Faible
Intervalle de pH	6.5 - 7.0
Densité	1.1
Solubilité	Soluble
Point éclair	> 100°C

Conditionnements

- Bidon 25 L
- Fût 200 L
- IBC 1000 L



Évaluez par vous-même
les performances d'OxyOne
avec un Test Offert :
oxelys-solution.com

En harmonisant vos processus avec les solutions de dégraissage de nouvelle génération, vous transformez une contrainte réglementaire européenne en un avantage compétitif immédiat. Moins de chimie dangereuse, c'est moins de bureaucratie et plus de rentabilité.

Pour une documentation commerciale à l'échelle européenne, il est judicieux de s'appuyer sur les Directives Européennes, qui s'appliquent de la même manière de Paris à Milan ou Berlin. L'argument central est la simplification administrative et la réduction des coûts environnementaux.
Voici une proposition de texte percutant, structuré pour une brochure ou une fiche produit :
Conformité Européenne : Performance Verte et Simplification Totale
1. Émissions (COV) : Maîtrisez la Directive IED
Partout en Europe, la Directive sur les Émissions Industrielles (IED 2010/75/UE) impose des limites strictes sur le rejet de Composés Organiques Volatils (COV).

- Libérez-vous des seuils : En utilisant les solutions Chim 92 à faible taux de COV, vous restez bien en dessous des limites de déclaration obligatoires.
- Sécurité de l'air : Vous éliminez les investissements coûteux dans les systèmes d'aspiration et de filtration d'air exigés pour les solvants volatils classiques.
- Un standard unique : Que votre usine soit en France, en Italie ou en Pologne, nos produits garantissent le respect des normes de qualité de l'air les plus sévères.

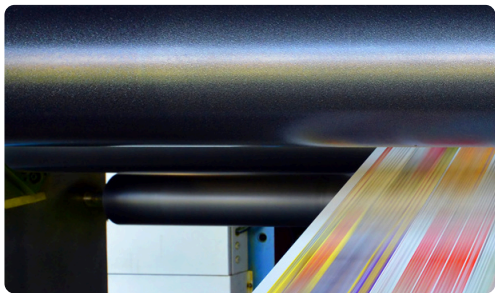
2. Gestion des Déchets : Le Principe "Pollueur-Payeur" optimisé
La Directive-cadre sur les déchets (2008/98/CE) définit la hiérarchie du traitement des déchets en Europe. Plus un déchet est dangereux, plus son traitement est coûteux.

- Déclassement du risque : Passer d'un solvant inflammable à une solution aqueuse/émulsionnable modifie le code CED (Catalogue Européen des Déchets) de vos résidus.
- Économies circulaires : Un déchet "non dangereux" ou "non inflammable" réduit vos coûts de collecte, de transport (ADR simplifié) et d'élimination finale jusqu'à 50 %.
- Responsabilité Étendue : Vous simplifiez votre reporting environnemental annuel et améliorez votre score RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) au niveau européen.

L'avantage "Zéro Risque" en un clin d'œil
Aspect
Réglementation EU
Impact pour vous
COV / Air
Directive 2010/75/UE
Fin des taxes et des contrôles de rejets.
Classification
Règlement CLP / REACH
Zéro pictogramme de danger = Zéro stress.
Déchets
Code CED Européen



Peinture industrielle, carrosserie, industrie automobile



Sérigraphie, tampographie, flexographie, imprimerie



Industrie générale et maintenance industrielle



Industrie ferroviaire



Industrie mécanique, usinage et métallerie



Industrie aéronautique